

**МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я
НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ
О.О.БОГОМОЛЬЦЯ**

ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ ФАКУЛЬТЕТ

Кафедра аптечної та промислової технології ліків

КВАЛІФІКАЦІЙНА ВИПУСКНА РОБОТА

На тему: Розробка технології лікарської форми для профілактики
«траншейної стопи»

Виконала: здобувачка вищої освіти 3 курсу, групи 118Б1Б

Напряму підготовки (спеціальності)

226 «Фармація»

Освітньої програми «Фармація»

Мовчан Анастасія Олександрівна

Науковий керівник: к. фарм. н, доцент Шумейко М.В.

Рецензент: к. фарм. н, доцент Підченко В.Т.

Київ-2023

ЗМІСТ

	стор.
ЗМІСТ.....	2
ПЕРЕЛІК УМОВНИХ ПОЗНАЧЕНЬ, СИМВОЛІВ, СКОРОЧЕНЬ І ТЕРМІНІВ.....	3
ВСТУП.....	4
РОЗДІЛ 1 ОСОБЛИВОСТІ ТЕРАПІЇ ТА ПРОФІЛАКТИКИ «ТРАНШЕЙНОЇ СТОПИ».....	6
1.1 Причини та умови появи симптомів "траншейної стопи".....	6
1.2 Профілактика та лікування "траншейної стопи".....	7
1.3 Профілактика інфекційних захворювання на різних стадіях "траншейної стопи".....	10
Висновки розділу 1.....	14
РОЗДІЛ 2 МАТЕРІАЛИ ТА МЕТОДИ ДОСЛІДЖЕННЯ.....	15
2.1 Матеріали та субстанції.....	15
2.2 Методи.....	16
2.2.1 Метод визначення однорідності вмісту.....	17
2.2.2 Метод диференційного визначення розмірності окремих частинок порошку.....	18
Висновки розділу 2.....	19
РОЗДІЛ 3 РОЗРОБКА ЕКСТЕМПОРАЛЬНОЇ ПОРОШКУ ДЛЯ ПРОФІЛАКТИКИ «ТРАНШЕЙНОЇ СТОПИ».....	20
3.1 Вибір типу лікарської форми для засобу профілактики «траншейної стопи».....	21
3.2 Вибір складу основи для засобу профілактики «траншейної стопи».....	25
3.3 Вибір активних компонентів засобу профілактики «траншейної стопи».....	30
3.4 Технологічна схема одержання засобу профілактики.....	33
3.4.1 Технологія виготовлення в умовах виробничої аптеки	34
3.4.2 Технологія виробництва засобу профілактики «траншейної стопи».....	41
Висновки розділу 3.....	46
ВИСНОВКИ.....	47
СПИСОК ВИКОРИСТАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ.....	48
ДОДАТКИ.....	51

ПЕРЕЛІК УМОВНИХ ПОЗНАЧЕНЬ, СИМВОЛІВ, СКОРОЧЕНЬ І ТЕРМІНІВ

АФІ - активний фармацевтичний інгредієнт;

БАР – біологічно-активна речовина;

ДФУ - Державна Фармакопея України;

КЯ - контроль якості;

ПАР – поверхнево-активна речовина;

ТС - «траншейна стопа»;

г - грам

ВСТУП

Виникнення більшості захворювань пов'язане з порушення тих чи інших правил та норм особистої або колективної гігієни. Ступінь ураження кожним захворюванням буде залежати від швидкості реакції на ті симптоми, що супроводжують захворювання. Але у певних ситуаціях реагування на симптоматику не можливе, наприклад в умовах відсутності часу чи обставин, які б дозволяли приділити час особистому і особливому. Війна, що точиться у нашій країні саме така обставина.

Прояви перших симптомів "окопної..." або "траншейної стопи" (ТС) можуть бути доволі сумнівними і сприйматися як результат втоми від тривалої ходьби чи бігу, яка супроводжувалася світінням чи іншим фактором вологи. На перший погляд, візуалізація виявляє лише незначне зморщення шкіри на ступнях, іноді аж до щиколоток. і лише досвідчене око санінструктора чи парамедика може виявити перші симптоми хвороби лікування якої буде тривалим та не завжди абсолютно ефективним.

Кожен спеціаліст або людина із життєвим досвідом розуміють, що попередження хвороби є на багато розумнішим кроком ніж лікування, тривалість якого має багато змінних. тому розробка засобу профілактики "траншейної стопи" лишається і досі актуальним.

Метою нашої роботи була розробка засобу для профілактики появи симптомів та попередження розвитку "траншейної стопи".

Досягнення поставленої мети досягалося шляхом вирішення наступних завдання:

1. Вивчити світовий досвід попередження та розробки засобів профілактики "траншейної стопи".
2. Здійснити розробку технології виготовлення та виробництва засобу профілактики "траншейної стопи".
3. Сформувати технологічну блок-схему виготовлення та промислову технологічну схему виробництва засобу профілактики «траншейної стопи».

Практична новина одержаних результатів складалася здійснення узагальнення відомостей про перебіг захворювання та вивчення способів профілактики, що лягло в основу розробки складу засобу профілактики некрозу тканин стопи, який виникає при тривалому перезволоженню тканин стопи при низьких, але не зимних температурах.

Науково новизна одержаних результатів підтверджується публікацією матеріалів роботи на.....

SUMMARY

The occurrence of most diseases is related to the violation of certain rules and norms of personal or collective hygiene. The degree of damage by each disease will depend on the speed of reaction to the symptoms accompanying the disease. But in certain situations, responding to symptoms is not possible, for example, in conditions of lack of time or circumstances that would allow you to devote time to personal and special things. The war that is going on in our country is precisely such circumstances. Manifestations of the first symptoms of "trench..." or "trench foot" can be quite dubious and be perceived as the result of fatigue from long walking or running, which was accompanied by a glow or another moisture factor. At first glance, imaging reveals only slight wrinkling of the skin on the feet, sometimes up to the ankles. and only the experienced eye of a health instructor or paramedic can detect the first symptoms of a disease whose treatment will be long and not always completely effective. The goal of our work was to develop a means to prevent the onset of symptoms and prevent the development of "trench foot". The achievement of the set goal was achieved by solving the following tasks: to study the world experience of prevention and development of means of prevention of "trench foot"; to develop the technology of manufacturing and production of means of prevention of "trench foot"; to create a technological block diagram of manufacturing and an industrial technological diagram of the production of a means of prevention of "trench foot". As a result of the conducted monitoring, an analysis was made after the experience in the treatment and prevention of "trench foot", which may become appropriate in field and extreme conditions. Based on own research and analysis of regulatory and scientific literature, the technology of extemporaneous manufacturing and industrial production of the agent was developed, which included Metronidazole, camphor or menthol, corn starch, talc and aerosol.

Conclusion. In order to form a single procedure for the preparation and production of the drug according to the considered recipe, a block diagram of the technology of manufacturing the drug in pharmacy conditions and a technological scheme of the drug production in industrial conditions were created.